



\* طرح کادر برش صرفاً برای ذهنیت شما قرار داده شده و در خروجی نهایی نباید روی فایل چاپی شما باشد

## نکاتی که باید هنگام طراحی رعایت کنید

### محدوده چاپی

برای جلوگیری از سفیدی کار، امتداد پس زمینه ها (طرح، رنگ و ...) در تمام محدوده چاپ الزامی است.

### قرینه نشدن کادر

به علت خطای احتمالی برش از کادر های قرینه استفاده نکنید. (بعد از برش، کادر شما وسط در وسط نخواهد بود)

### تطابق داشتن فایل طلاکوب و فایل چاپی

کلیشه طلاکوب با چاپ، ۱ الی ۲ میلی متر خطای روی هم خوری دارد. این نکته را هنگام طراحی در نظر گرفته و از طرح هایی که بایستی فایل طلا رو هم خوری داشته باشند پرهیز کنید.

### تمپلات طلاکوب

از استفاده کردن تمپلات (یکدست) طلاکوب خودداری فرمائید. در غیر اینصورت امکان ریزش فویل در طلاکوب وجود دارد.

### سایز مناسب فونت نوشته ها در کلیشه طلاکوب

حتی الامکان از فونت های زیر سایز ۸ و نازک در فیلم طلاکوب استفاده نکنید.

### عدم استفاده از یووی روی طلاکوب

به علت جذب نشدن ماده یووی به طلاکوب و حباب زدن و ریختن یووی، از گذاشتن یووی بر روی طلاکوب جدا خودداری نمایید.

### فاصله برش فایل برجسته و طلاکوب

فاصله برش ۵ میلی متری را از هر ۴ طرف فایل برجسته و طلاکوب رعایت کنید.

### تطابق داشتن فایل برجسته و فایل چاپی

در این محصول خطای یووی 0/5 میلیمتر محتمل است (روی هم خوری یووی روی چاپ)